

# ASOT®4060



## Anwendungen

Die ASOT®4060 wurde für Extrusionswerkzeuge aus Buntmetallen entwickelt.

## Kunststoffextrusion

Die Schicht ist eine Mehrlagenschicht.  
Sie ist durch Barriere-Schichten besonders korrosionsbeständig.  
Die Zwischenlagen mit einer Vickershärte von 1000 HV verbessern gleichzeitig die Haftfestigkeit zum Grundwerkstoff.  
Somit wird bei einer Schichtdicke von 30 µm eine Schicht aufgetragen, die vorzugsweise auf Messing- oder Kupfer-Bauteilen angewendet wird.

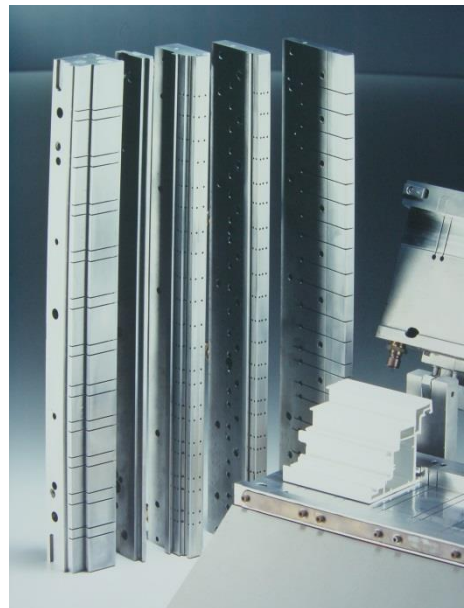


## Vorteile

- + Standzeiterhöhung um ein vielfaches gegenüber den herkömmlichen galvanischen Beschichtungen
- + Die Säurebeständigkeit wird erhöht und ein hervorragender Korrosionsschutz ist vorhanden.
- + Verlängerte Produktionszyklen
- + Kratzfeste Oberflächen
- + Kostenersparnis

## Eigenschaften

Farbe	Silber
Härte	bis 1000 / 2800 HV
Schichtdicke	ca. 20-25 µm
Beschichtungstemperatur	200 – 450 °C
Einsatztemperatur	bis 600°C
Reibungskoeffizient auf Stahl	0,425



Alle hier zur Verfügung gestellten Daten dienen nur als Referenz.

Die Werte sind abhängig von der Geometrie, der Werkzeugoberfläche, den jeweiligen Substraten und den Einsatzbedingungen.

Albrecht + Schumacher  
Oberflächentechnik GmbH  
Graf-Zeppelin-Ring 15  
D-27211 Bassum  
Telefon (+49) 0 42 41 80 25 - 0  
Telefax (+49) 0 42 41 80 25 - 25  
info@albrecht-schumacher.de  
www.albrecht-schumacher.de

