

ASOT®3430



Anwendungen

Das Schichtsystem ASOT®3430 ist eine Hartstoffschicht auf AlCrN-Basis zur Verringerung des Werkzeugverschleißes bei Zerspanungswerkzeugen aller Art.

Zerspanung

Die Verringerung des Werkzeugverschleißes durch die Beschichtung mit ASOT®3430 ist ein effektiver Weg um effizienter und wirtschaftlicher zu produzieren. Diese Schicht eignet sich hervorragend für die Nass- und Trockenbearbeitung beim Verzahnen, Bohren sowie bei Schrubb- und Schlichtarbeiten von Stahl- und Stahlgussmaterialien.

Vorteile

- + Verringerung des Werkzeugverschleißes
- + Erhöhung der Standzeit und der Produktivität
- + Steigerung der Kosteneffizienz
- + Höhere Schnittgeschwindigkeiten als bei herkömmlichen TiAlN-Beschichtungen
- + Sehr gute Spanabfuhr durch extrem glatte Oberflächen
- + Hohe Schichtzähigkeit bei sehr hoher Härte
- + Gesteigerte Temperaturbeständigkeit

Eigenschaften

Farbe	Anthrazit
Härte	3500 HV
Schichtdicke	2-5 µm
Beschichtungstemperatur	450 °C
Einsatztemperatur	bis 1200 °C
Reibungskoeffizient auf Stahl	0,3

Alle hier zur Verfügung gestellten Daten dienen nur als Referenz. Die Werte sind abhängig von der Geometrie, der Werkzeugoberfläche, den jeweiligen Substraten und den Einsatzbedingungen.



Albrecht + Schumacher
Oberflächentechnik GmbH
Graf-Zeppelin-Ring 15
D-27211 Bassum
Telefon (+49) 0 42 41 80 25 - 0
Telefax (+49) 0 42 41 80 25 - 25
info@albrecht-schumacher.de
www.albrecht-schumacher.de

