

# ASOT®3003



## Anwendungen

Die ASOT®3003 ist im Zerspanungsbereich für hohe Schnittgeschwindigkeiten als auch im Trockenbearbeitungsbereich für Grauguss, Al- und Ni- Legierungen geeignet.

## Zerspanung

## Vorteile

- + Hohe Schichthärte
- + Hohe Temperaturbeständigkeiten
- + Für Trockenbearbeitung und HSC Fräsen geeignet
- + Hohe Schnittgeschwindigkeiten
- + Leistungssteigerung
- + Verminderung von Kaltverschweißungen



## Eigenschaften

Farbe	Anthrazit
Härte	bis 3400 HV
Schichtdicke	ca. 2 - 3 µm
Beschichtungstemperatur	200 – 500 °C
Einsatztemperatur	bis 750°C
Reibungskoeffizient auf Stahl	0,3

Alle hier zur Verfügung gestellten Daten dienen nur als Referenz.  
Die Werte sind abhängig von der Geometrie, der Werkzeugoberfläche,  
den jeweiligen Substraten und den Einsatzbedingungen.

Albrecht + Schumacher  
Oberflächentechnik GmbH  
Graf-Zeppelin-Ring 15  
D-27211 Bassum  
Telefon (+49) 0 42 41 80 25 - 0  
Telefax (+49) 0 42 41 80 25 - 25  
info@albrecht-schumacher.de  
www.albrecht-schumacher.de

