

# ASOT®4902



## Anwendungen

Die ASOT®4902 ist für die Verarbeitung von Kunststoffen in der Extrusion und Spritzguss entwickelt.

## Kunststoff Extrusion und Spritzguss

Die Hafteigenschaften zum Grundmaterial in diesem Mehrlagensystem sind extrem gut.

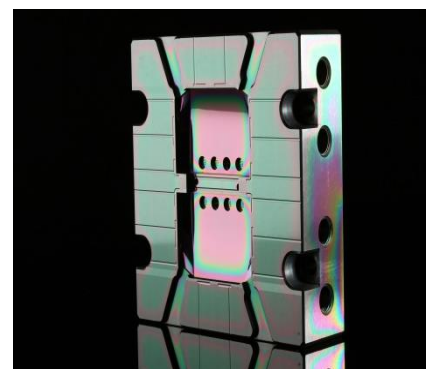
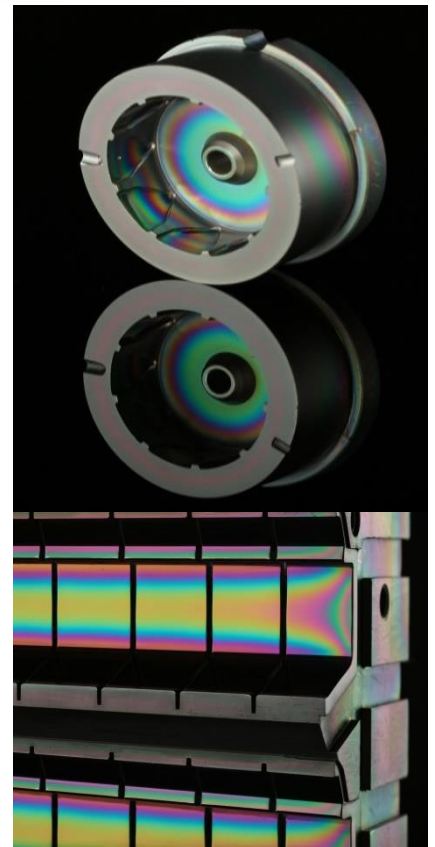
## Vorteile

- + Speziell auf Stahlwerkzeugen erreicht diese Schicht eine weitere Standzeiterhöhung im Vergleich zu der bekannten ASOT®4002 Schicht
- + Reduzierung von Formbelägen
- + Oberflächenverbesserung von Profilen und Spritzgussteilen
- + gute Korrosions- und Säurebeständigkeit
- + Kratzfeste Beschichtung
- + Verlängerte Produktionszyklen
- + Kostenersparnis
- + Antihafwirkung

## Eigenschaften

Farbe	Regenbogenfarben
Härte	bis 2800 HV
Schichtdicke	ca. 3 -6 µm
Beschichtungstemperatur	200 – 500 °C
Einsatztemperatur	bis 600°C

Alle hier zur Verfügung gestellten Daten dienen nur als Referenz.  
Die Werte sind abhängig von der Geometrie, der Werkzeugoberfläche, den jeweiligen Substraten und den Einsatzbedingungen.



Albrecht + Schumacher  
Oberflächentechnik GmbH  
Graf-Zeppelin-Ring 15  
D-27211 Bassum  
Telefon (+49) 0 42 41 80 25 - 0  
Telefax (+49) 0 42 41 80 25 - 25  
info@albrecht-schumacher.de  
www.albrecht-schumacher.de

