

# ASOT®4006



## Anwendungen

Die ASOT®4006 ist eine neue Beschichtung, speziell entwickelt für den Einsatz von **glasfaserverstärkten Kunststoffen** in der Extrusion.

## Kunststoff Extrusion

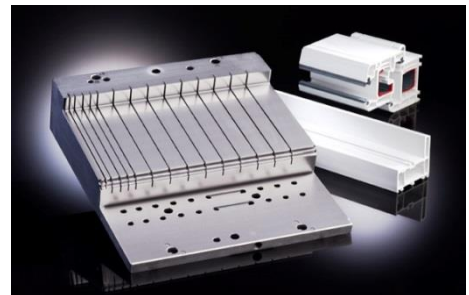
Die als Multilayer abgesetzte Schicht zeichnet sich durch eine sehr hohe Härte bei einer verbesserten Elastizität aus.

Die ASOT®4006 bewirkt eine deutlich erhöhte Standzeit gegenüber den bisherigen bekannten Beschichtungen.



## Vorteile

- + Die ASOT®4006 Schicht bewirkt eine Standzeiterhöhung um ein vielfaches gegenüber den herkömmlichen ASOT®4000-Schichten.
- + Die Säurebeständigkeit wird erhöht und ein hervorragender Korrosionsschutz ist vorhanden.
- + Oberflächenverbesserung der Profile
- + Kratzfeste Beschichtung
- + Verlängerte Produktionszyklen
- + Kostenersparnis



## Eigenschaften

Farbe	Silber
Härte	bis 2800 HV
Schichtdicke	ca. 10 - 13 µm
Beschichtungstemperatur	200 – 450 °C
Einsatztemperatur	bis 700°C
Reibungskoeffizient auf Stahl	0,425



Alle hier zur Verfügung gestellten Daten dienen nur als Referenz.

Die Werte sind abhängig von der Geometrie, der Werkzeugoberfläche, den jeweiligen Substraten und den Einsatzbedingungen.